

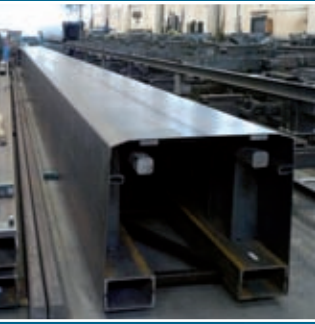
Bodrero



Bodrero

CASSEFORME

DAL 1983



Bodrero





CASSERO PER ELEMENTI TT.
MOLDE PARA ELEMENTOS TT
MOLDE PARA ELEMENTOS TT
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ TT
MOULD FOR TT ELEMENTS



CASSERO PER CANALI PREFABBRICATI
MOLDE PARA CANALES PREFABRICADOS
MOLDE PARA CANAIS PREFABRICADOS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАНАЛОВ
MOULD FOR PREFABRICATED CULVERTS



CASSERO PER BAGNI PREFABBRICATI
MOLDE PARA BAÑOS PREFABRICADOS
MOLDES PARA CASAS DE BANHO PREFABRICADAS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВАННЫХ КОМНАТ И ТУАЛЕТОВ
MOULD FOR PREFABRICATED BATHROOMS



CASSERO PER PANNELLI PREFABBRICATI IN BATTERIA VERTICALE
MOLDE PARA PANELES PREFABRICADOS EN BATERÍA VERTICAL
MOLDE PARA PAINÉIS PREFABRICADOS EM BATERIA VERTICAL
ВЕРТИКАЛЬНАЯ КАССЕТНАЯ ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
MOULD FOR PREFABRICATED WALL PANELS IN VERTICAL BATTERY



CASSERO PER MURI CONTROTERRA PREFABBRICATI
MOLDE PARA MUROS DE CONTENCIÓN PREFABRICADOS
MOLDE PARA MÚROS DE CONTENÇÃO DE TERRAS PREFABRICADOS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ОПОРНЫХ СТЕН
MOULD FOR PREFABRICATED RETAINING WALLS

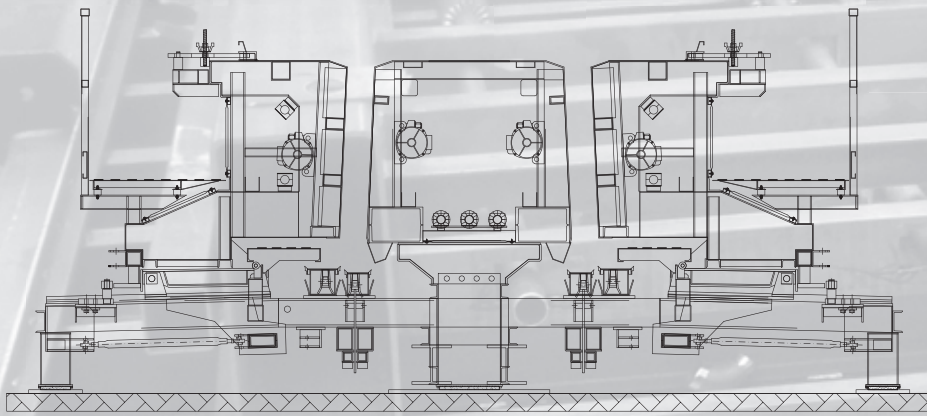


CASSERO PER TUBI PREFABBRICATI
MOLDE PARA TUBOS PREFABRICADOS
MOLDE PARA TUBOS PREFABRICADOS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ
MOULD FOR PREFABRICATED PIPES



CASSERO PER CONTENITORI PREFABBRICATI
MOLDE PARA CONTENEDORES PREFABRICADOS
MOLDE PARA CONTENTORES PREFABRICADOS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЕМКОВ
MOULD FOR PREFABRICATED CONTAINERS





CASSERO PER ELEMENTI TT.

MOLDE PARA ELEMENTOS TT

MOLDE PARA ELEMENTOS TT

ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ TT

MOULD FOR TT ELEMENTS



L'apertura delle sponde avviene idraulicamente come anche la sua regolazione. È possibile modificare lo spessore del gambo con fondi intercambiabili, l'altezza e la larghezza totale dell'elemento. La pista, lunga MT.105, è autoreagente per un tiro max di 600 Ton.



La apertura y regulación de los laterales se realiza hidráulicamente. Es posible modificar el grosor del tronco, la altura y el ancho total del elemento con fondos intercambiables. La pista de 105 m. de longitud es autoportante para un tesado máximo de 600 ton.



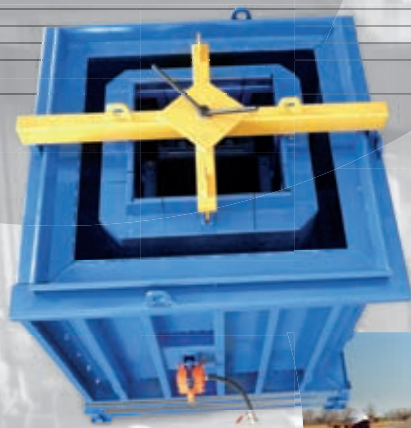
A abertura dos laterais faz-se hidráulicamente bem como a sua regulação. É possível modificar a espessura da haste com fundos intercambiáveis, a altura e a largura totais do elemento. A pista com um comprimento de 105 mt é auto reagente para uma tensão máxima de 600 ton.



Регулировка и открытие бортов опалубки происходит при помощи гидравлических механизмов. Все размеры элемента: высота, ширина, длина, а также высота ноги изделия могут варьироваться при помощи различных заменяемых элементов дна опалубки. Производственная линия длиной 105 м, без опор, оснащена системой внутреннего распределения напряжения арматурных канатов, максимальная нагрузка натяжения 600 тонн.



The opening and regulation of the side parts are hydraulic. It is possible to change the thickness of the body, the height and width of the element with interchangeable bottom parts. The bed, 150 m. long, is self-reacting for max. 600 ton. stressing.



CASSERO PER CANALI PREFABBRICATI

MOLDE PARA CANALES PREFABRICADOS

MOLDE PARA CANAIS PREFABRICADOS

ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАНАЛОВ

MOULD FOR PREFABRICATED CULVERTS



Le figure 2a, 2b e 2c indicano tre tipi di canali prefabbricati, con sezione ad U o quadrata. I tre casseri sono tutti ad apertura meccanica.



Las figuras 2a, 2b y 2c indican tres tipos de canales prefabricados, con sección en U o cuadrada. Todos los moldes son de apertura mecánica.



As figuras 2a, 2b e 2c indicam três tipos de canais prefabricados, com secção em U ou Quadrada. Os três moldes são de abertura mecânica.



На рис. 2a, 2b и 2c представлены три вида сборных железобетонных каналов, квадратного и швеллерного сечения. Все опалубка являются механические открытия.



The figures 2a, 2b and 2c indicate three types of prefabricated culverts, with U section and square one. The opening of moulds is mechanical.



CASSERO PER BAGNI PREFABBRICATI

MOLDE PARA BAÑOS PREFABRICADOS

MOLDES PARA CASAS DE BANHO PREFABRICADAS

ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВАННЫХ КОМНАТ И ТУАЛЕТОВ

MOULD FOR PREFABRICATED BATHROOMS



Il cassero raffigurato consente di produrre bagni prefabbricati con pavimento e muri laterali. Lo stampo è modulare in modo da poter variare il perimetro esterno dell'elemento con semplici applicazioni di tamponi. L'apertura delle sponde e del tampono centrale è meccanica.



El molde representado permite la fabricación de baños prefabricados con suelo y paredes laterales. El molde es modular por lo que se puede variar el perímetro externo del elemento con sencillas aplicaciones de suplementos. La apertura de los laterales y del suplemento central es mecánica.



O molde retratado permite produzir casas de banho prefabricadas com fundos e laterais. O molde é modular de modo a poder variar o perímetro externo do elemento com a simples aplicação de tampões. A abertura dos laterais e do tampão central é mecânica.



Опалубка данного вида позволяет производить сборные железобетонные туалеты и ванные комнаты с полом и боковыми стенами. Опалубка является модулируемой, что позволяет изменять внешний периметр изделия путем использования специальных добавочных элементов. Открытие бортов и главного внутреннего элемента происходит механически.



The represented mould enables the production of prefabricated bathrooms with floor and sidewall. The form is modular in order to change the outer perimeter of the element with simple applications of supplements. The opening of the side parts and the central supplement is mechanical.



CASSERO PER PANNELLI PREFABBRICATI IN BATTERIA VERTICALE

MOLDE PARA PANELES PREFABRICADOS EN BATERÍA VERTICAL

MOLDE PARA PAINÉIS PREFABRICADOS EM BATERIA VERTICAL

ВЕРТИКАЛЬНАЯ КАССЕТНАЯ ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

MOULD FOR PREFABRICATED WALL PANELS IN VERTICAL BATTERY



Il macchinario raffigurato esprime una visione diversa della produzione di pannelli rispetto alla classica produzione su pista e risulta essere positiva in quanto riduce notevolmente lo spazio di produzione. Il cassero è formato da sponde disposte in verticale che scorrendo su guide facilitano l'apertura e la chiusura di esse; la loro movimentazione avviene idraulicamente.



La maquinaria representada muestra una visión diferente de la producción de paneles respecto a la fabricación clásica sobre pista y resulta ser positiva, ya que reduce notablemente el espacio de producción. El molde está formado por laterales dispuestos en vertical que al deslizarse sobre guías facilitan la apertura y el cierre de los mismos; el desplazamiento de los laterales se realiza hidráulicamente.



A maquinaria retratada exprime uma visão diferente da produção de painéis com respeito à clássica produção sobre pista e resulta muito positiva por quanto reduz notavelmente o espaço de produção. O molde é formado de laterais dispostos na vertical que deslizando sobre guias facilitam a abertura e o fecho dos mesmos, a sua movimentação é hidráulica.



Данный вид опалубки предлагает совершенно иной подход в производстве сборных железобетонных элементов, в отличие от классического, он позволяет значительно сократить необходимое производственное пространство. Опалубка формируется из вертикальных бортов, которые движутся по специальному направляющим и таким образом облегчают открытие и закрытие. Движение бортов осуществляется при помощи гидравлики.



The represented equipment shows a different vision of wall panels production regarding the classic production on beds and turns out to be positive as it reduces the production space significantly. The form is composed of vertically placed side parts that sliding on guides facilitate the opening and closing of those side parts; their movement is hydraulic.



CASSERO PER MURI CONTROTERRA PREFABBRICATI
MOLDE PARA MUROS DE CONTENCIÓN PREFABRICADOS
MOLDE PARA MUROS DE CONTENÇÃO DE TERRAS PREFABRICADOS
ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ОПОРНЫХ СТЕН
MOULD FOR PREFABRICATED RETAINING WALLS



Cassero per muri controterra regolabili. Lo stampo presenta due sponde laterali ad apertura idraulica per realizzazione della soletta e sopra di esse altre due sponde ad apertura meccanica per la nervatura in cemento.



Molde para muros de contención regulables. El molde presenta dos laterales de apertura hidráulica para la realización de la placa y otros dos laterales de apertura mecánica por encima de los anteriores para la nervadura de cemento.



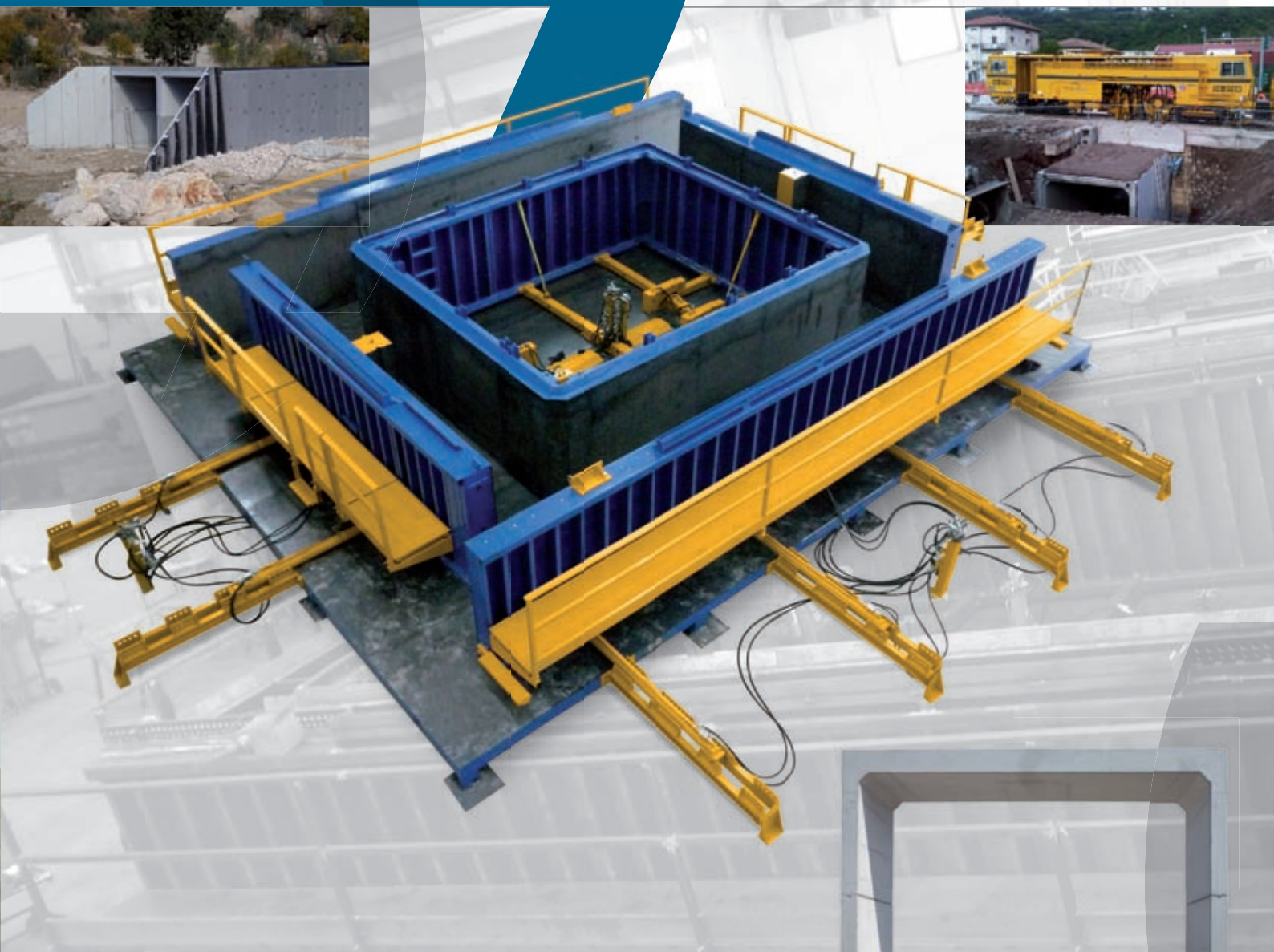
Molde para muros de contensão de terras reguláveis. O molde apresenta dois laterais de abertura hidráulica para a realização da soleira e sobre essa outros dois laterais de abertura mecânica para as nervuras em cimento.



Регулируемая опалубка для производства сборных железобетонных стен, используемых в качестве опор для земляных насыпей и валов. Подобные железобетонные элементы способны надежно подпирать земляную массу. Опалубка состоит из 2-х боковых бортов, открываемых гидравлически, необходимых для формирования непосредственно самой плиты стены, и сверху из 2-х других бортов, открываемых механическим путем, необходимых для производства железобетонного ребра, служащего опорой для самой стены.



Mould for adjustable retaining walls. The mould has two hydraulic opening side parts for the construction of the slab and over them other two mechanical opening side parts for the concrete rib.



CASSERO PER TUBI PREFABBRICATI


MOLDE PARA TUBOS PREFABRICADOS


MOLDE PARA TUBOS PREFABRICADOS


ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ


MOULD FOR PREFABRICATED PIPES




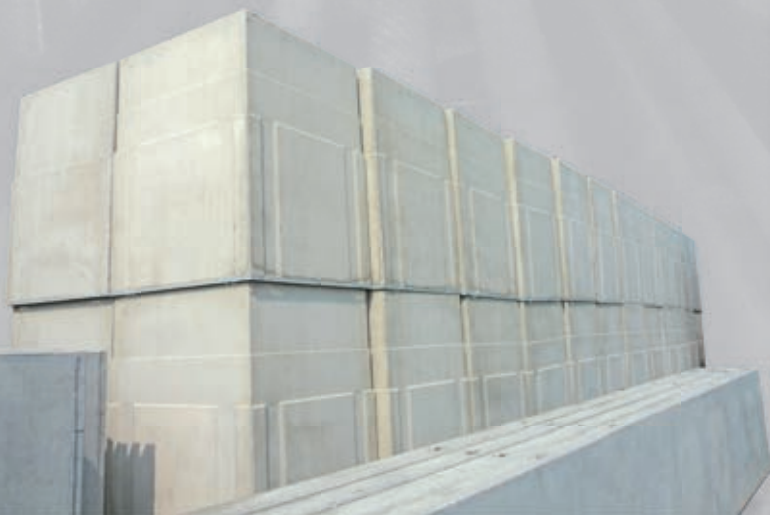
 Cassero per tubi prefabbricati di grosse dimensioni. Misure interne min. MT.2,00X4,00 max. 6,00X8,00 passo 0,50 ; H. 1,50 ; spessore cemento min. mm.250 max. 500 passo 50 su ambedue le dimensioni. Le sponde modulari (interne ed esterne) permettono di ottenere elementi di varie misure, il cassero risulta essere così molto flessibile in termini di dimensioni; l'apertura di esse per lo scassero avviene idraulicamente. L'elemento prefabbricato può essere realizzato interamente in un blocco unico oppure in due pezzi.

 Molde para tubos prefabricados de grandes dimensiones. Medidas interiores min. 2x4 m. y máx. 6x8 m. paso 0,50; H=1,50; grosor cemento min. 250 mm., máx. 500 mm. paso 50 mm. en ambas medidas. Los laterales modulares (interiores y exteriores) permiten conseguir elementos de varias medidas, de esta forma el molde es más flexible en cuanto a dimensiones; la apertura de los laterales para el desmoldeo se realiza hidráulicamente. El elemento prefabricado puede ser realizado completamente en un solo bloque o bien en dos piezas.

 Molde para tubos prefabricados de grandes dimensões. Medida interna mínima 2,00 x 4,00 mt máxima 6,00 x 8,00 mt, passo 0,50; H=1,50; espessura betão mínima 250 mm máxima 500 mm passo 50 para as duas dimensões. Os laterais modulares (internos e externos) permitem a obtenção elementos de varias medidas, o molde resulta assim muito flexível em termos de dimensões, a abertura dos mesmos para a desmoldagem faz-se hidráulicamente. O elemento prefabricado pode ser feito num só bloco ou então em duas peças.

 Опалубка для производства сборных железобетонных труб больших сечений и размеров. Мин. внутренний размер 2,00X4,00 м, макс. внутренний размер 6,00X8,00 м, шаг 0,50 м; высота 1,50 м, мин. толщина бетона 250 мм, макс. толщина 500 мм, шаг 50 мм для обоих размеров. Модулируемые борты (внутренние и внешние) позволяют производить элементы самых различных размеров, что делает оборудование очень удобным в использовании. Разопалубивание элемента и открытие бортов происходит гидравлическим путем. Сборный железобетонный элемент может быть произведен целиком или 2-мя частями.

 Mould for big sizes prefabricated pipes. Min. inner size 2x4 m. and max. 6x8 m. each 0,50; H=1,50; min. concrete thickness 250 and max. 500 each 50 on both sizes. The modular sides (inner and outer) allow to obtain different sizes elements, so the mould is very flexible regarding dimensions; the opening of the mould is hydraulic. The prefabricated element can be completely produced in one block or also in two pieces.



CASSERO PER CONTENITORI PREFABBRICATI

MOLDE PARA CONTENEDORES PREFABRICADOS

MOLDE PARA CONTENEDORES PREFABRICADOS

ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЕМКОВ

MOULD FOR PREFABRICATED CONTAINERS



Cassero per la produzione di pattumiere semi-interrate prefabbricate. L'apertura delle sponde è meccanica mentre lo scassero dell'elemento avviene idraulicamente.



Molde para la fabricación de contenedores de basura semi-enterrados prefabricados. La apertura de los laterales es mecánica mientras el desmoldeo del elemento se realiza hidráulicamente.



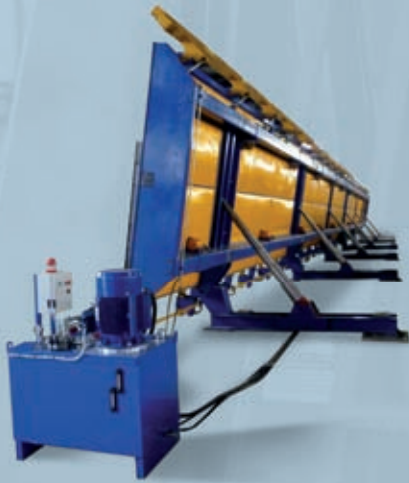
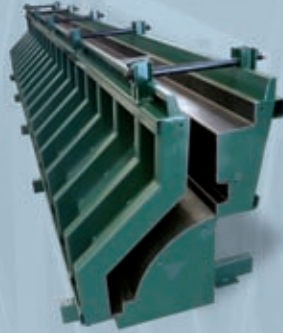
Molde para a produção mecânica de contentores de lixo semi-enterrados prefabricados. A abertura dos laterais é mecânica enquanto a desmoldagem do elemento se faz hidráulicamente.



Опалубка для производства сборных железобетонных мусорных баков, погружаемых наполовину в землю. Открытие бортов механическим путем, а разопалубливание готового элемента происходит при помощи гидравлики.



Mould for the production of half-buried prefabricated garbage containers. The opening of the side parts is mechanical while the demoulding of the product is hydraulic.





Via Maestri del Lavoro, 23 • 12022 Busca (CN) • Italy • Phone +39.0171.94.48.34 • Fax +39.0171.94.67.16

direzione@bodrerocasseforme.com
tecnico@bodrerocasseforme.com
contabile@bodrerocasseforme.com